

TECHNICAL NEWS

ARKEMA

Arkema announces a partnership with Xenia® Materials to produce carbon fiber composite compounds based upon Kynar® PVDF

Italian specialty compounding company Xenia® will bring to market a new series of short carbon-fiber filled PVDF thermoplastic composite grades under the XECARB™ 45 brand developed with Arkema

In collaboration with Arkema, Xenia® has successfully developed a range of PVDF composite compounds for injection and extrusion processes directed toward a wide range of specialty applications such as heavy duty chemical and industrial processing. The new compounds feature truly exceptional mechanical properties, with elastic modulus of up to 15,000 MPa and outstanding resistance to a very wide range of aggressive chemicals. Parts and pieces made from these compounds may be further processed by traditional welding and fabrication methods already commonly employed with standard Kynar® PVDF grades.

More information: www.arkema.com

KOCH MEMBRANE SYSTEMS

KPR Mill Switched to KMS PURON® MBR Technology

Koch Membrane Systems, Inc. (KMS), a global leader in membrane filtration technologies, announced today that it has provided PURON® Membrane Bio-Reactor (MBR) modules as part of a system upgrade to the wastewater treatment facility of KPR

Mill Limited. KPR Mill is one of the largest apparel manufacturing companies in India. KPR Mill decided to upgrade their wastewater treatment facility from an old conventional plant to an advanced MBR technology due to its environmental commitment to ensure zero liquid discharge (ZLD) by recycling 100% of their wastewater. Among the key reasons for selecting the PURON® MBR modules are its unique design, including single header and central aeration, reliable and consistent operation, and strong after-market support from KMS.

KPR Mill has been using a conventional Effluent Treatment Plant (ETP). Their old technology involved high chemicals consumption which required high maintenance levels, resulting in frequent production shut downs due to ETP failures. The new MBR plant is designed to handle 3000 m³/day of textile effluent, utilizing two MBR trains. Initial results show that KPR Mill has reduced chemical costs and eliminated downtime, maximizing textile production. In addition to savings in operational cost and production optimization, KPR strives for an eco-friendly textile processing system. KPR's selection of PURON® membranes help them achieve their goals of environmental sustainability.

More information: www.kochmembrane.com

REPSOL

REPSOL COMPROMETIDA CON LA ECONOMÍA CIRCULAR DE LOS PLÁSTICOS

Repsol hace años que apuesta por la innovación para incrementar la circularidad y el uso eficiente de sus materiales plásticos

La compañía tiene en la actualidad múltiples proyectos para mejorar la gestión de sus productos al final de la vida útil

Tras la adhesión de Repsol al pacto por la Economía Circular en octubre de 2017, impulsado desde los Ministerios de Agricultura y Pesca, Alimentación y Medio Ambiente; y de Economía, Industria y Competitividad, el negocio químico de Repsol ha firmado un compromiso voluntario para incrementar la circularidad y la eficiencia de recursos. Este compromiso se alcanza a través de la adhesión de Repsol al Compromiso Voluntario "Plastics 2030", que PlasticsEurope presentó tras la publicación por la Comisión Europea, el pasado 16 de enero, de su "Estrategia sobre los plásticos".

Anticipándose a las demandas de la Sociedad y con el fin de poder ofrecer a sus clientes productos diferenciados, Repsol hace ya algunos años que apuesta por la innovación para incrementar la circularidad y la eficiencia de los materiales plásticos que desarrolla, objetivos ambos del mencionado compromiso voluntario.

Algunos ejemplos de los proyectos que Repsol está desarrollando en la actualidad en este sentido son:

Reciclex: enfocado hacia la comercialización de poliolefinas que incorporan un porcentaje de producto reciclado. Este proyecto implica acuerdos con distintos miembros de la cadena de valor para garantizar el suministro de materiales homogéneos.

Naturep: con el objetivo de ir más allá de los requisitos legales y buscar la eliminación de los aditivos con límite de migración en sus poliolefinas, para salvaguardar la seguridad para las personas y el medio ambiente en todas las aplicaciones y así eliminar barreras al reciclaje.

Neospol: busca nuevos productos que utilizan materias primas alternativas como el CO₂.

Zero: enfocado en el reciclaje químico de corrientes de residuos plásticos que de otra manera acabarían en los vertederos, por no poder ser reciclados de la manera tradicional, obteniendo con ello una materia prima alternativa que se reintroduce en el ciclo de producción de plásticos.

BIO: se trata de poliolefinas biodegradables de origen fósil que buscan dar solución a determinadas aplicaciones en las que los plásticos tienen más difícil reciclado y terminarían en vertederos o en el entorno, por ejemplo, en la agricultura.

Más información: www.repsol.com