

NOVEDADES TÉCNICAS

LOCTITE DESARROLLA NUEVAS FÓRMULAS PARA SEGUIR INNOVANDO

LOCTITE, en línea con su compromiso de innovación, renueva sus productos anaeróbicos. La nueva fórmula del sellador de roscas LOCTITE 577 proporciona mayor resistencia térmica y mejores prestaciones en metales pasivos. Además, el formador de juntas mejorado LOCTITE 518 ofrece ahora mayor flexibilidad y adhesión, gracias a los componentes de su nueva formulación.

Las claves del éxito de LOCTITE residen en su fuerte apuesta por la Investigación, el Desarrollo y la Ingeniería (I+D+i). Con productos que actualmente se comercializan en más de 80 países alrededor del mundo, LOCTITE es líder mundial del mercado de adhesivos y selladores, y ofrece soluciones de mantenimiento para todas las operaciones de adhesión, sellado, limpieza, lubricación, protección y reconstrucción de superficies. Su compromiso con la innovación asegura el desarrollo de nuevas tecnologías que garantizan soluciones cada vez más avanzadas. Productos como LOCTITE 518 o LOCTITE 577 son fruto de la apuesta de la marca por la innovación.

La marca ha desarrollado una nueva fórmula innovadora para el formador de juntas LOCTITE 518 que cura incluso cuando la superficie está ligeramente contaminada, ofreciendo mayor flexibilidad y adhesión además de mejores prestaciones en metales pasivos sin la aplicación de un activador. La nueva fórmula tolerante a ligeras contaminaciones de aceite de LOCTITE 518 asegura un curado más consistente en condiciones reales de producción y de mantenimiento, mejorando por consiguiente la calidad. Además, proporciona mayor resistencia sobre superficies con contaminantes industriales y bridas de metales pasivos, simplificando los procesos de aplicación y reduciendo los costes. Se han mejorado las propiedades de adhesión de LOCTITE 518 para permitir diseños más ligeros donde las bridas tengan espesores inferiores, un curado más robusto y mayor durabilidad. Lo que hace posible que los montajes se puedan someter a condiciones operativas más severas.

Más información: <http://www.loctite.es/>

LAS UNIDADES DE AHORRO DE AIRE DE PARKER HANNIFIN REDUCEN EL CONSUMO DE ENERGÍA UN 50 %

Parker Hannifin, líder mundial en tecnologías de movimiento y control, ha sacado

a la luz su innovadora unidad de ahorro de aire, que puede reducir el consumo de aire hasta un 50 % y mejorar la eficacia de las aplicaciones de sopladores de aire.

¿Sabía que las actividades de soplado de aire consumen casi la mitad de todo el aire comprimido utilizado en plantas? Para ayudar a reducir este consumo de recursos, la unidad de ahorro de aire de Parker Hannifin utiliza la tecnología de aire por pulsos. El componente central es una válvula de conmutación que transforma el soplado de aire continuo en soplado de aire por pulsos sin necesidad de ningún otro control externo. De esta manera, crea aire que se sopla en una serie de pulsos de alta velocidad intermitentes; cuando el soplado está desactivado no hay consumo de aire, lo cual significa menos ciclos de recarga de tanques.

Además de una reducción considerable del consumo de aire, la unidad de ahorro de aire ofrece otras ventajas importantes, como un ahorro de energía en el compresor, una reducción de las emisiones totales de CO₂ y favorece significativamente las actividades de ahorro energético.

La unidad de ahorro de aire es también muy fácil de instalar. En plantas que utilizan válvulas de solenoide de operación eléctrica para controlar el soplado de aire, se pueden actualizar las unidades de forma rápida y sencilla para ofrecer inmediatamente una reducción del consumo de aire sin que sean necesarios cambios importantes en el sistema, por ejemplo la reconfiguración de programas PLC. Para las plantas que utilizan válvulas de escape manuales, también hay versiones pasivas de la serie de unidades de ahorro de aire; estas no necesitan energía eléctrica.

En total hay siete modelos en la gama de unidades de ahorro.

Más información: <http://ph.parker.com/es/es/pneumatically-operated-economical-air-saver-unit-asc-asv-series>

CLEANITY PRESENTA DOS NUEVAS SOLUCIONES PARA MEJORAR LA LIMPIEZA DE LAS COCINAS DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Los nuevos productos Alkides y CIP Alcalino HS40 están indicados para un protocolo de limpieza de hornos en continuo y freidoras industriales.

La utilización de Alkides ha demostrado excelentes resultados y una elevada

efectividad frente a suciedades difíciles, dejando las superficies limpias y brillantes sin incrustaciones calcáreas.

CIP Alcalino HS40 elimina totalmente la suciedad grasa, restos proteicos, incluso en los casos más desfavorables de desnaturalización, en circuitos internos de los hornos en continuo y freidoras industriales.

Cleanity, compañía especializada en productos de limpieza profesional, ha lanzado al mercado nuevas soluciones encaminadas a garantizar la limpieza en las cocinas industriales.

Cleanity cuenta con dos soluciones para el proceso de limpieza de hornos en continuo y freidoras industriales: Alkides y CIP Alcalino HS40

La utilización de Alkides, un detergente espumante alcalino, ha demostrado excelentes resultados y una elevada efectividad contra suciedades difíciles y requeridas en la industria alimentaria.

La espuma generada por Alkides proporciona al producto una gran adherencia especialmente importante en superficies verticales, que aumenta considerablemente el tiempo de contacto del producto con la suciedad, facilitando así la limpieza. La combinación de productos alcalinos, secuestrantes y agentes humectantes hacen de Alkides un producto muy adecuado para la limpieza diaria de freidoras, hornos y otras superficies con suciedades de difícil eliminación.

CIP Alcalino HS40

Por su parte, el CIP Alcalino HS40 es un producto antiespumante altamente eficaz para la limpieza de cualquier circuito o superficie mediante sistemas CIP. Esta solución es adecuada para la limpieza de todas las superficies habituales presentes en empresas de procesamiento de alimentos. Compatible con la mayoría de aceros inoxidables presentes en la industria alimentaria, también puede utilizarse con materiales plásticos resistentes a disoluciones alcalinas fuertes.

El producto está diseñado para realizar una limpieza profunda y rápida de instalaciones cerradas: limpiezas CIP (empresas de zumos, lácteos, helados, refrescos, conservas líquidas, etc.). Asimismo, el CIP Alcalino HS40 también está formulado para ser aplicado mediante sistemas automáticos de dosificación en lavadoras industriales de cajas, botellas, moldes, etc. Igualmente es muy efectivo en la limpieza de tuberías, llenadoras, pasterizadores, tanques de almacenamiento o evaporadores.

Más información: www.cleanity.com