En los últimos tiempos, el cambio climático se ha convertido en un asunto de máxima preocupación en la agenda mundial. De entre todos los gases causantes del efecto invernadero, el CO₂ supone un 82 % de todas las emisiones contaminantes.

Con la intención de debatir posibles soluciones a esta problemática, MATGAS, agrupación de interés económico sin ánimo de lucro, surgida como alianza estratégica entre Carburos Metálicos - grupo Air Products, el Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC) y la Universidad Autónoma de Barcelona (UAB), ha organizado un seminario junto con el Instituto de Ciencia de Materiales de Barcelona, ICMAB-CSIC, ha organizado un seminario sobre la captura y utilización del CO₂. Este seminario está inscrito dentro de un ciclo sobre el CO₂ y otros asuntos relacionados que tienen como objetivo principal adquirir y

difundir los conocimientos relacionados con la captura de CO₂ y el desarrollo de nuevas tecnologías más respetuosas con el medio-ambiente.

Durante la jornada, la profesora Mercedes Maroto-Valer, Directora del Centro de Innovación en Captura y Almacenamiento del Carbono de la Universidad de Nottingham (CICCS), explicó la importancia de la tecnología de captura y almacenamiento del CO₂ y como esta tecnología supone el puente entre la energía fósil actual y la futura energía basada en el hidrógeno. En un futuro no muy lejano se espera que la energía basada en el hidrógeno consiga reducir de manera drástica la emisión de gases contaminantes así como sus costes inherentes.

Información: www.matgas.com

NOTICIAS DE EMPRESA

NOTICIA DE DuPont Engineering

DuPont Engineering Polymers, como parte de la participación de DuPont en Wire 2008, presenta un amplio abanico DEmateriales específicos y extrusionables para la industria de los cables, entre los que se incluyen las resinas de nylon DuPont™ Zytel®, las resinas de poliéster termoplástico DuPont™ Crastin® PBT, las resinas de poliéster termoplástico elastómero DuPont™ Hytrel® y el termoplástico vulcanizado de ingeniería DuPont™ ETPV.

La amplia gama de productos permite seleccionar el adecuado para satisfacer sus particulares necesidades, y se basa en la capacidad global de suministro y fabricación de la compañía. Y lo que es más importante, los polímeros de ingeniería para la industria del cable de DuPont pueden ayudar a mejorar las prestaciones y/o reducir el coste del producto final.

Información: http://es.news.dupont.com

20 PREMIOS DUPONT A LA INNOVACIÓN EN EMBALAJES

Los DuPont Awards for Packaging Innovation (Premios DuPont a la Innovación en Embalajes) son el programa de premios global de más tradición y con jurado independiente que premia los materiales, procesos, tecnología e innovaciones de servicio en envases y embalajes. Los 20 Premios DuPont se han centrado especialmente en reconocer innovaciones que muestren logros y avances de sostenibilidad.

DuPont –una de las primeras compañías en establecer públicamente objetivos medioambientales hace 18 años– ha ampliado su compromiso de sostenibilidad, yendo más allá de la reducción interna del impacto medioambiental e incluyendo objetivos de mercado, tanto en ingresos e investigación como en inversiones de desarrollo. Los objetivos van directamente ligados al crecimiento de la unidad de negocio, específicamente al desarrollo de nuevos productos que sean más seguros y mejores para el medio ambiente en mercados clave globales.

Información: www.packaging.dupont.com.

EVONIK COLABORA CON EL-TECHNOLOGIE GMBH

Evonik Industries AG y EL-Technologie GmbH acaba de concluir un acuerdo de cooperación para desarrollar conjuntamente las pastas utilizadas en lámparas electroluminiscente (EL). Evonik es, pues, entrar en la producción y comercialización de pastas para EL, película, sustratos, vidrio y otros materiales. EL-Technologie contribuirá el sistema y los equipos especializados necesarios para sistemas electroluminiscentes, así como la formulación de las pastas. Con la colaboración con EL-Technologie se espera que Evonik pueda ampliar su mercado y su base de clientes.

Información: www.evonik.com

LA ONU PREPARA UNA NUEVA NORMATIVA PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS PELIGROSAS

Las Naciones Unidas (ONU) está preparando la entrada en vigor de una nueva normativa para la reglamentación del

transporte de las mercancías peligrosas. Este nuevo sistema llevará las siglas inglesas de GHS (Sistema Mundialmente Armonizado de Clasificación y Etiquetaje de Productos Químicos), según publicó 'El Vigía'.

Este nuevo sistema pretende armonizar a nivel mundial las pautas de clasificación, etiquetaje y seguridad de las mercancías peligrosas.

El marco normativo lo están redactando varios organismos internacionales, siendo la ONU el más relevante y será aplicable a todos los modos de transporte: marítimo y vías navegables, aéreo y terrestre (carretera y ferrocarril).

El propósito es actualizar las distintas directivas vigentes en cada uno de los paises e integrarlas en un único instrumento legislativo simplificando los procedimientos administrativos que conlleva en cada país la manipulación de este tipo de mercancías.

Los responsables de crear esta normativa son conscientes que existen distintas reglamentaciones sobre las mercancías peligrosas según los modos de transporte, por lo que el GHS quiere poder integrar en uno todos estos códigos e incorpora nuevos criterios de clasificación de mercancías peligrosas y nuevas reglas de etiquetaje, con nuevas etiquetas y pictogramas.

Este nuevo sistema, además, describe la clasificación de los productos químicos por tipos de peligros, informa sobre los daños físicos y la toxicidad de estos productos para mejorar la protección de la salud humana y el medio ambiente en el transcurso de la manipulación, transporte y utilización de estos productos; y a su vez, estipula las etiquetas y las fichas de datos de seguridad.

AIR PRODUCTS GANA UN CONCURSO PÚBLICO DE TRANSPORT FOR LONDON DE SUMINISTRO DE UNA ESTACIÓN DE SERVICIO DE HIDRÓGENO PARA UNA DE LAS FLOTAS DE AUTOBUSES DE HIDRÓGENO MÁS GRANDES DE EUROPA

Air Products, compañía matriz de Carburos Metálicos, ha anunciado la firma de un acuerdo con las autoridades del transporte público de Londres, Transport for London (TfL), para ayudar a implantar la tecnología del hidrógeno en las calles de Londres. Este acuerdo incluye el suministro del combustible hidrógeno así como la instalación de una estación de repostado que proporcionará hidrógeno a 10 autobuses. Estos vehículos son parte fundamental del programa de transporte con hidrógeno de Londres. Los autobuses movidos con este combustible estarán operativos en 2010.

Air Products pondrá al servicio de Transport for London y de la compañía que opera los autobuses la última tecnología en producción, distribución, almacenamiento, compresión y repostado de hidrógeno a vehículos.

Programa de transporte con hidrógeno de Londres

El alcalde de Londres, Ken Livingstone, anunció en noviembre de 2007 que 10 nuevos autobuses impulsados por hidrógeno formarían parte de la flota en el 2010.

Transport for London ha firmado un contrato con ISE, una compañía americana que ostenta el récord en el suministro de autobuses que funcionan con hidrógeno, para la entrega de cinco autobuses con pila de combustible y cin-

co autobuses con motor de combustión interna de hidrógeno. Se trata de uno de los primeros contratos comerciales de autobuses de hidrógeno a nivel mundial. La compañía First operará los vehículos para TfL por la ciudad de Londres.

En febrero de 2006, el alcalde anunció el Programa de Transporte con Hidrógeno de Londres, cuyo objetivo principal es la introducción de 70 nuevos vehículos de hidrógeno en Londres, 10 de ellos autobuses. El transporte es el responsable del 22 % de las emisiones de Londres. El plan de Acción del Cambio Climático del Ayuntamiento fijó un objetivo anual de reducción de la cifra de emisiones. Los vehículos impulsados con hidrógeno son limpios y eficientes. Se espera que estos 10 autobuses híbridos produzcan muchas menos emisiones de CO₂ y de otras sustancias dañinas que los autobuses diesel convencionales.

Información: www.london.gov.uk/lhp.

MASORRIBAS CONECTA LEVANTE CON ARAGÓN, NAVARRA, PAÍS VASCO Y LA RIOJA EN 24 HORAS

Para paquetería industrial y gran tonelaje, con capacidad también para el transporte de mercancía peligrosa Masorribas ha reforzado la ruta de arrastre que une Levante con Aragón, Rioja, Navarra y el País Vasco con 4 nuevos vehículos propios de gran tonelaje. La ampliación sigue la línea elegida por la compañía en el año 2002 que tiende a implementar y garantizar la calidad del servicio con flota propia las conexiones nacionales.

Todos los coches nuevos que Masorribas incorpora a sus rutas cumplen dos estándares de calidad: tienen trampilla elevadora y cumplen los requisitos legales para poder transportar mercancías peligrosas (ADR).

El servicio nuevo de la ruta Norte-Este permite conectar en 24 horas las capitales y principales poblaciones de provincias tan distantes como Murcia y Vizcaya. El arrastre Norte-Este, que ahora es exclusivo para Masorribas, tiene capacidad para transportar grandes volúmenes de mercancía en el segmento de la paquetería industrial y gran tonelaje, con o sin marchamo ADR en el que la empresa es especialista.

Información: www.masorribas.com

VEOLIA WATER ELEGIDA COMPAÑÍA DE AGUA DEL AÑO

Recibe también el galardón al Contrato en Desalinización del Año

Los premios, de carácter anual, son concedidos por la publicación internacional Global Water Intelligence, a través de los votos de sus lectores y miembros de la International Desalination Association.

En la ceremonia de entrega de premios, en Londres, la publicación destacó como principal motivo para el reco-

nocimiento de Veolia como Compañía de Agua del Año, «la capacidad total contratada en desalinización en el año 2007 –con más de 1,6 millones de metros cúbicos—, los importantísimos avances tecnológicos desarrollados para la industria del petróleo y el gas y el desarrollo de sus procesos Actiflo y MBR para el tratamiento de agua y agua residual.» Además, Global Water Intelligence ha señalado la perfecta combinación que la Compañía ofrece a sus clientes, con su amplia y avanzada oferta tecnológica –a través de su filial Veolia Water Solutions & Technologies—, con la gestión y la operación de agua.

El segundo de los galardones ha recaído en la categoría de Contrato en Desalinización del Año, por su participación en el megaproyecto Jubail IWPP (Arabia Saudita), donde Veolia Water Solutions & Technologies acomete el diseño y construcción de la planta de desalinización de agua de mar, con una capacidad productiva de 800.000 metros cúbicos al día y cuyo valor económico alcanzó los 702 millones de Euros.

En esa misma categoría, la Compañía también recibió la distinción de Plata por su participación en otro de los contratos internacionales más importantes del 2007: la planta de Fujairah, en los Emiratos Árabes, una instalación híbrida, que combina la desalinización por ósmosis inversa y la destilación por múltiple efecto MED (multiple effect distillation) y que tendrá una capacidad de producción de 590.000 metros cúbicos al día.

Los Global Water Awards son premios otorgados por la publicación Global Water Intelligence, una de las más importantes del sector a nivel internacional, que han sido creados para reconocer y recompensar la innovación y el compromiso de aquellas compañías que trabajan en el Sector del Agua. Son otorgados a través de los votos de sus lectores y los miembros de la Internacional Desalination Association (IDA).

Información: www. veoliawaterst.es

CARREFOUR, EN SU APUESTA POR LA SOSTENIBILIDAD, SUSTITUYE EL POLIEXPÁN POR EL CARTÓN ONDULADO

La sustitución del poliexpán (poliestireno expandido) a favor del cartón ondulado obedece a la política de sostenibilidad del grupo. Frente a materiales no ecológicos, «el cartón ondulado se presenta como la alternativa natural, renovable, 100 % reciclable y biodegradable». Además, cumple con las directrices que se van imponiendo desde la Administración Pública estatal y europea y satisface las nuevas demandas de los consumidores en cuanto a respeto al medio ambiente.

Con esta iniciativa, Carrefour se adelanta a posibles restricciones legales de aquellos materiales no sostenibles y reduce drásticamente su huella de carbono. El efecto, las emisiones de CO₂ son menores en todo el proceso productivo del cartón ondulado: en la extracción de materias primas, porque la madera proviene de plantaciones forestales controladas que a su vez actúan como sumideros de CO₂ evitando el cambio climático; en la fabricación, porque se utilizan procesos limpios y responsables; en el transporte, porque se ahorra espacio y, por tanto, camiones en carretera; y tras su uso, porque las cajas se reciclan.

El embalaje del futuro: cero residuos

La nueva caja de cartón ondulado para pescado fresco AFCOfish se presentó oficialmente en el marco del IX Congreso AECOC de Productos del Mar, que se celebró en Alcabre, Vigo, los días 29 y 30 de mayo de 2008.

Ha sido diseñada para el transporte refrigerado de 6 kilos de pescado fresco más 2 kilos de hielo. AFCOfish es el sello de calidad patentado por la Asociación Española de Fabricantes de Envases y Embalajes de Cartón Ondulado (AFCO), que garantiza el comportamiento de la caja.

Entre las muchas ventajas de este revolucionario embalaje, destaca su fórmula «cero residuos». «En el plano medioambiental, esto significa una optimización de recursos y un aprovechamiento integral de la materia prima en todo su ciclo de vida, porque el embalaje usado retorna al sistema como materia prima secundaria (papel reciclado). En el aspecto económico, su recuperación no implica costes (tasas de vertido y transporte a vertedero), sino que reporta beneficios, por la valorización económica de los embalajes usados. Por todas estas razones, el embalaje de cartón ondulado es el embalaje del futuro», concluyó el Director de Calidad y Desarrollo Sostenible del Grupo Carrefour en España.

Información: www.carrefour.es/prensa

LA SOCIEDAD CHINA DE INGENIERÍA MECÁNICA INCORPORA FEA «software análisis de elementos finitos» DE ALGOR

ALGOR, Inc, un proveedor líder de diseño, análisis y simulación de software, anuncia Sociedad China de Ingeniería Mecánica (CMES) ha optado por incorporar formalmente ALGOR) software análisis de elementos finitos (FEA) en el examen de aptitud de Ingeniero de Diseño mecánico (MDE). Los estudiantes que completen exitosamente el examen recibirán la certificación como ingeniero cualificado de diseño mecánico, después de haber demostrado suficiencia en el uso de software asistido por ordenador ingeniería (CAE) de –como ALGOR FEA– para resolver problemas de ingeniería. Con sede en Pekín, China, CMES es una asociación profesional que participa en promover el arte y la ciencia de la ingeniería mecánica. CMES patrocinan exámenes de cualificación MDE en los centros de prueba en las provincias en toda China.

Ganar la certificación MDE pueden ayudar a estudiantes de ingeniería para calificarse y aumentar las oportunidades de carrera.

ALGOR FEA AYUDA A LOS INGENIEROS DE ENERGÍA DE CÉLULAS SOLARES

De acuerdo con Departamento de Energía delos EE.UU., la energía fotovoltaica será competitiva en precio con las fuentes tradicionales de electricidad dentro de los 10 years. Al Contribuir a esta tendencia, Solar Power Industries, Inc (SPI) de Belle Vernon, Pennsylvania, utiliza análisis de elementos finitos de software (FEA) basada en Pittsburgh ALGOR, Inc. como una herramienta para el desarrollo más

rápido, más eficiente y menos costoso para la fabricación de formas de células solares. Por ejemplo, la SPI utiliza ALGOR FEA para analizar el proceso de fundición de lingotes de silicio dentro de un horno de solidificación direccional. «Estos lingotes se utilizan para la fabricación de células solares fotovoltaicas», dijo Chenlei Wang, Ph.D., Ingeniero Superior con SPI. «software ALGOR multiphysics nos ayudaron a optimizar la horno caliente la zona de diseño, que fue el factor clave para el proyecto.»

Información: http://www.ALGOR.com/news

ASAMBLEA GENERAL DE LA SECCIÓN TÉCNICA DE CORROSIÓN Y PROTECCIÓN DE LA ASSOCIACIÓ DE QUIMICS DE CATALUNYA

El día 29 de Mayo de este año 2008, se celebró la Asamblea General de la Sección Técnica de Corrosión y Protección de la AQC, para la elección de la Junta Directiva de esta Sección.

Por unanimidad (contando los miembros presentes y los votos delegados), fueron elegidos para cada uno de los cargos de la Junta Directiva y para un período de cuatro años, los siguientes miembros:

Presidente: D. Enrique Julve Secretario: D. Sergio Fernández Vocales: D. Enrique Lacasa D. Matías Ordinas D. J. Antonio Ortega

D. Juan Pujol D. Ferrán Portolá D. Miguel Ángel Tejero

Una vez finalizada la elección de la nueva Junta Directiva, se discutió acerca de las actividades de la Sección Técnica a realizar en el segundo semestre de este año 2008, que se darán a conocer a todos los miembros de la Sección técnica en los próximos meses.

Información: www.quimics.cat