
NOVEDADES TÉCNICAS

Ametek presenta el nuevo ProMaxion espectrómetro de masa en proceso IC1424

La determinación del punto final del secador mediante la espectrometría de masa en proceso puede reducir los tiempos de secado de solventes para comprimidos y otros productos farmacéuticos en un 30 a 60 por ciento. Ésta fue la conclusión fundamental de AMETEK Process Instruments después de analizar los resultados de docenas de instalaciones de sus sistemas de espectrometría de masa ProMaxion. La empresa encontró que la monitorización continua en tiempo real permite una eficiencia significativamente mayor y un coste menor que el método tradicional de interrumpir el proceso para realizar un análisis manual de pérdida de secado.

Con valores de tiempo de secado entre 24 y 130 horas, dependiendo del tipo de producto, y tamaños de lote de miles de kilogramos, las reducciones en el tiempo de proceso producen ahorros significativos en los costes. El estudio de la empresa determinó que los procesadores frecuentemente permiten que el secado dure más tiempo que el necesario, para evitar la repetición de la ineficiente prueba de pérdida de secado exigida por el proceso de garantía de la calidad, la cual requiere interrumpir y luego reiniciar el proceso. Esto ocasiona costes innecesarios en cuanto a tiempo y energía.

En contraste, el espectrómetro ProMaxion monitoriza continuamente los vapores de solvente en el espacio libre superior del secador mientras el proceso está en ejecución. Cuando el instrumento detecta un valor predeterminado que indica que se han eliminado las cantidades requeridas del producto, el secado está completo. No se requiere ningún tipo de intervención por parte del operador para determinar el momento exacto en el que un producto se ha secado hasta el punto requerido, permitiendo una reducción del 30 al 60% en el tiempo de secado.

El ProMaxion puede usarse también para controlar aspectos adicionales del ciclo de secado. Éstos incluyen determinar el tiempo óptimo para comenzar el secado en vacío después de la filtración, y el seguimiento de variables del proceso como, por ejemplo, la entrada de aire en la cámara de secado. Con hasta 8 entradas de muestra, un único espectrómetro puede monitorizar varios puntos de muestra. El analizador maneja intervalos de presión absoluta de 50 psig a 3 Torr. Tiene una caja a prueba de explosión, y está certificado para operación en entornos peligrosos, según los lineamientos de NEC y ATEX.

AMETEK Process Instruments es una unidad de AMETEK, Inc., un fabricante global líder de instrumentos electrónicos y dispositivos electromecánicos con ventas anuales de más de \$2,5 mil millones.

Para más información: www.ametekpi.com

Tetratex EXTREME - La nueva membrana de Donaldson

La nueva membrana Tetratex EXTREME ofrece un significativo aumento en permeabilidad con respecto a las mem-

branas TETRATEX, permitiendo un mayor paso de aire y un excelente ratio de retención de partículas. La compleja estructura de la membrana permite que las emisiones de partículas puedan mantenerse en niveles cercanos a cero durante el periodo de vida operativa del material.

El propósito de los materiales filtrantes con membranas Tetratex de ePTFE de Donaldson en las aplicaciones industriales, es de maximizar la eficiencia filtrante, el paso de aire en el filtro y la vida útil operativa de éste. Diseñar una membrana que cumpla con dos de los requisitos anteriormente descritos ya es en sí suficientemente complicado, pero conseguir una membrana que no solo consiga esos objetivos sino que además los supere es un desafío técnico extremadamente duro, pero es un desafío que Donaldson ha alcanzado en su actual gama de productos Tetratex.

La nueva membrana EXTREME se suma a la experimentada gama de productos Tetratex de Donaldson y esta disponible en una amplia variedad de sustratos como poliéster, poliéster antiestático, poliéster pleatable, polipropileno antiestático, acrílico, acrílico antiestático, aramida, aramida antiestática, aramida pleatable, PPS, PPS Pleatable, PPS antiestático y poliimida.

Para más información: www.donaldson.com

Las capas intermedias DuPont™ SentryGlas® aumentan la transparencia y la seguridad de las fachadas de vidrio del Museion de Bolzano, concebido y desarrollado por KSV Krüger Schuberth Vandreike

Dos fachadas opuestas con forma de embudo resaltan la arquitectura transparente y abierta del Museion, el nuevo museo de arte moderno y contemporáneo de Bolzano. Inaugurado en el verano de 2008, su diseño fue concebido y planeado por los arquitectos Krüger Schuberth Vandreike, de Berlín. Para la fabricación de los paneles exteriores de vidrio laminado, empleados en el doble acristalamiento del edificio, el especialista italiano en fachadas Vega Systems, en cooperación con los arquitectos y la oficina de ingenieros Studio Cattivelli, eligió las capas intermedias DuPont™ SentryGlas® por su resistencia y dureza, conocidas por su capacidad para crear laminados altamente resistentes y por sus prestaciones post-rotura. Dichas propiedades han permitido la creación de un acristalamiento relativamente delgado, alcanzando los 25 metros de altura, y en secciones, actúa como una instalación elevada, que cumple con todos los requisitos de seguridad y precisa sólo unas pequeñas y discretas fijaciones por puntos para asegurar el mantenimiento de los paneles en su lugar – incluso frente a fuertes vientos. De este modo, el edificio transmite un sentido de atractiva ligereza, asimilando y perpetuando el blanco, del diseño casi monocromático de los suelos interiores.

Para más información sobre DuPont™ SentryGlas®: www.safetyglass.dupont.com