
NOVEDADES TÉCNICAS

HIGHLY EFFICIENT VISCOSITY ENHANCER FOR VARIOUS SURFACTANT SYSTEMS

Evonik introduce TEGO® Carbo-mer 841 SER, a novel cross-linked polyacrylic acid copolymer designed to control the rheology of surfactant systems, especially for very mild formulations based on sulfate- and/ or PEG-free surfactants. TEGO® Carbo-mer 841 SER (Acrylates/ C10-30 Alkyl Acrylate Crosspolymer) provides synergistic thickening in combination with electrolytes NaCl. It can be used for various personal cleansing systems and it provides excellent clarity in shampoos or body washes. Even low level surfactant systems can be formulated with the new, innovative product. Additionally it is compatible with cationics and creates stable viscosities over a wide pH- range. The high density powder TEGO® Carbo-mer is easy to handle and cold processable.

More information: www.evonik.com/personal-care

ATLAS COPCO LANZA LA TECNOLOGÍA DE VACÍO MÁS AVANZADA Y SE CONVIERTE EN UN PROVEEDOR INTEGRAL PARA INSTALACIONES COMPLETAS

Con sus bombas de vacío, Atlas Copco ha encontrado una nueva gama de

productos en la que incluir sus tecnologías avanzadas en compresión de gas, tales como tornillo, uña y scroll. El resultado es una gama completa de productos robustos de vacío, sellados con aceite, adecuados para aplicaciones de vacío bajo en la industria general. Junto con su gama de compresores, los generadores de gas industriales y los equipos auxiliares, la compañía es actualmente un proveedor integral para instalaciones completas.

Una solución de vacío para prácticamente cualquier necesidad industrial

Atlas Copco presentó productos con una gama de capacidades extremadamente amplia: desde 20 m³/h hasta 5000 m³/h, diseñados para trabajar a niveles de vacío de hasta 1 mbar. Estas bombas son perfectas para aplicaciones tales como el envasado y el procesamiento de alimentos, la carpintería, el caucho y los plásticos (formación, moldeado y extrusión), la manipulación de materiales, la elevación, la impresión y la electrónica, entre muchas otras.

Más información: http://www.atlas-copco.com/vacuumes/news/press/GV_press/index.aspx

INTELLIGENT ENERGY IMPULSA SU FUTURO CON LA SIMULACIÓN DE ANSYS

La compañía tecnológica de energía no contaminante acelera el diseño de pilas de combustible avanzadas.

Ante la creciente complejidad y la necesidad de mejorar la eficiencia operativa en la ultra-competitiva industria del automóvil, Intelligent Energy, compañía tecnológica líder en energía verde, está manteniendo su ventaja competitiva con la simulación de alta fidelidad de ANSYS (NASDAQ: ANSS). Intelligent Energy obtiene el máximo rendimiento de la suite de productos de simulación multifísica de ANSYS® para desarrollar y optimizar rápidamente diseños complejos de pilas de combustible de hidrógeno de baja emisión de carbono para la Industria del Automóvil y otros sectores. Esta compañía internacional, con sede en Reino Unido, ha evaluado los productos de simulación disponibles en el mercado y ha elegido ANSYS por su amplia experiencia en los sectores de automoción y energético, por su potente portafolio de soluciones de simulación multifísica y por su capacidad para resolver modelos complejos como los de la pila de combustible, de forma eficiente y fiable.

Más información: <https://axicom.box.com/s/8plsnm5as2ufyaj6yakt>

NOTICIAS DE EMPRESAS

PLASTICSEUROPE REÚNE A EXPERTOS PARA DEBATIR CÓMO ALCANZAR EL OBJETIVO “CERO PLÁSTICOS EN VERTEDERO EN 2020”

PlasticsEurope apuesta por una gestión eficiente de los residuos, que priorice el máximo aprovechamiento de un recurso tan valioso como el plástico, incluso una vez finalizada su vida útil.

La jornada, organizada en colaboración con ITENE, ha contado con la participación de representantes de la cadena de valor de la gestión de residuos, de empresas productoras y transformadoras de plásticos, de empresas de gran distribución y de centros de investigación.

Desde hace varios años, PlasticsEurope trabaja en la consecución de un objetivo estratégico: lograr que para el año 2020 ningún residuo plástico acabe en vertedero y se desaproveche su gran valor. Incrementar la eficiencia en la gestión de recursos es primordial tanto para la industria como para la sociedad. Por ello, PlasticsEurope apuesta por un reciclaje de calidad y por la recuperación energética de aquellos residuos plásticos cuyo reciclaje ya no presente beneficios medioambientales ni económicos.

Para avanzar en dicho objetivo, PlasticsEurope reunió la pasada semana en sus oficinas a un panel de expertos de la cadena de valor de la gestión de residuos, de empresas produc-

toras y transformadoras de plástico, de empresas de gran distribución y de centros de investigación ya que para lograr este ambicioso objetivo es fundamental el apoyo decidido y el trabajo conjunto de todas las partes interesadas.

La sesión técnica, organizada en colaboración con ITENE (Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística), contó con una ponencia inaugural de Irene Mora, Responsable de Sostenibilidad y Medio Ambiente de PlasticsEurope.

De hecho, según los datos europeos de gestión de residuos plásticos en 2011, si fuéramos capaces de aprovechar el valor de todos aquellos que acaban en vertedero, Europa podría

ahorrarse 8.750 millones de euros al año en su factura energética y España algo más de 1.000 millones de euros. Los expertos trabajaron en la identificación de barreras que dificultan en la actualidad el cumplimiento de este objetivo y en la definición de soluciones para conseguir que los residuos plásticos no acaben en los vertederos y se gestionen de una manera más eficiente y más responsable.

En 2011, en España, el 26% de los residuos post-consumo de plásticos se recicló mecánicamente, el 20% se recuperó energéticamente y el 54% restante acabó en los vertederos. A pesar de mostrar una evolución positiva, estos datos reflejan el camino que aún hemos de recorrer para alcanzar los niveles de recuperación que se dan en países europeos líderes en materia de protección ambiental y de gestión de residuos como Suiza, Alemania, Dinamarca o Austria en los que se recupera la práctica totalidad de los plásticos al final de su vida útil.

Con la organización de paneles de expertos, PlasticsEurope continúa su labor de concienciación y divulgación de buenas prácticas en materia de gestión de residuos plásticos.

Más Información: <http://www.plasticseurope.org>

SELECCIÓN Y USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL EN LABORATORIOS

Los laboratorios son entornos más o menos controlados en los que los usuarios de los mismos están expuestos a diversos tipos de riesgos: exposición a productos químicos, exposición a microorganismos, riesgo de incendio, manipulación de material a presión, etc.

El control de estos riesgos pasa en primer lugar por el cumplimiento de la legislación aplicable, como el RD 379/2001 sobre almacenamiento de productos químicos, el RD 374/2001, sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores expuestos a agentes químicos, la eliminación del riesgo mediante los procedimientos contemplados en la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, etc.

Sin embargo, hay situaciones en las que el uso de Equipos de Protección Individual (EPI) se hace necesario. En estos casos, la mayoría de los manuales y guías de seguridad en el laboratorio suelen indicar que se hace necesario el uso de EPI para la protección de las vías respiratorias, ojos y cara,

manos y vestuario de protección, sin más especificación que el consabido "adecuado", es decir, úsense gafas adecuadas, vestuario adecuado, etc. En este artículo, pese a que no haremos una aproximación exhaustiva, intentaremos ser algo más precisos a la hora de designar los EPI necesarios para la mayoría de situaciones que podemos encontrar en un laboratorio.

Más información: http://www.asepal.es/frontend/asepal/noticia.php?id_noticia=3967&id_seccion=116&PHPS ESSID=e0891a7dabff0cedf9c1c096a074633a

CARBURROS METÁLICOS DESARROLLARÁ UN PROYECTO PIONERO DE 6 MILLONES DE EUROS QUE PERMITIRÁ REUTILIZAR EL CO2 EMITIDO EN PROCESOS INDUSTRIALES Y EVITAR SU EMISIÓN A LA ATMÓSFERA

Carbueros Metálicos, empresa gasista líder en la producción y utilización de CO₂ a nivel industrial, ha presentado este mediodía un pionero proyecto sostenible en colaboración con la empresa Vidrieras Canarias. Mediante una innovación, la planta de Carbueros Metálicos en Telde (Gran Canaria) dejará de quemar fuel oil y emitir CO₂ para pasar a reutilizar el CO₂ sobrante que emite actualmente la chimenea anexa de la planta de Vidrieras Canarias. Este proceso comportará que en Canarias, entre las dos plantas, se dejen de emitir a la atmósfera hasta 8.500 toneladas de CO₂ al año.

El innovador proyecto, que estará operativo en 2014, supondrá una inversión de 6 millones de euros por parte de la compañía gasista y se traducirá en un incremento en la producción de CO₂ de la planta de Carbueros Metálicos, que pasará de producir 7.000 toneladas al año a 10.000 toneladas anuales.

50 años en Canarias, proyecto sostenible y proyección de futuro

La planta de Carbueros Metálicos, ubicada en Telde, en la isla de Gran Canaria, es actualmente la única planta en funcionamiento de obtención de CO₂ en Canarias. Con origen industrial en Gran Canaria en 1963, Carbueros Metálicos suministra CO₂ desde sus actuales instalaciones en Telde a empresas vinculadas con la producción de bebidas carbonatadas, aguas

minerales y suministro a plantas de ósmosis.

El proyecto hará posible que Telde sea la primera planta en funcionamiento del mundo que obtendrá CO₂ por separación de gases de combustión procedentes de una vidriera y lo utilizará a nivel industrial, una innovación que se va a realizar utilizando la última tecnología y que permitirá la obtención de CO₂ industrial con las máximas garantías de seguridad.

Además de seguir creciendo en capacidad de producción, este nuevo proyecto permitirá a Carbueros Metálicos dejar de quemar fuel en todas sus plantas en España y situar a la planta de Telde como un centro estratégico para abrir nuevos mercados en zonas del norte de África, como Cabo Verde, Gambia o Mozambique, entre otros.

Proyecto innovador y sostenible para Carbueros Metálicos y para su cliente

El proyecto, además de conseguir un producto final más competitivo, incidirá en la protección del medio ambiente, reduciendo las emisiones de gases, lo que es clave para Carbueros Metálicos y los productos y soluciones sostenibles que ofrece a sus clientes, en este caso Vidrieras Canarias. Tanto es así que, en 2013, Air Products (grupo al que pertenece Carbueros Metálicos) ha entrado a formar parte de la lista de empresas que integran el Índice Dow Jones de Sostenibilidad Mundial 2012/2013 y el Índice del Proyecto para la Divulgación del Carbono. Además, la compañía ha sido nombrada por la publicación Corporate Responsibility Magazine como uno de los 100 primeros en el ranking de los Best Citizens List en 2013.

Más información: www.carbueros.com

HENKEL INAUGURA 3 CENTROS DE I+D EN ESPAÑA. HENKEL AMPLÍA SU RED DE I+D EN ESPAÑA Y POSICIONA AL PAÍS COMO PUNTO ESTRATÉGICO PARA EL DESARROLLO DE NUEVOS ADHESIVOS A NIVEL INTERNACIONAL

Henkel ha creado dos nuevos centros de I+D y la spin-off Afinitica, ubicados en el Parc de Recerca de la UAB (Bellaterra) y en el centro tecnológico Leitat (Terrassa). Estos nuevos centros se suman a los dos ya existentes, uno en el mismo Parc de Recerca de la UAB y el otro en el ICIQ de Tarragona Henkel

ha invertido 7 millones de euros para su puesta en marcha e invertirá otros 7 millones anuales para el funcionamiento de todos sus centros en la península. Este proyecto ha supuesto la creación de 55 nuevos puestos de trabajo para investigadores de alto nivel. El president de la Generalitat de Catalunya, Artur Mas, ha inaugurado hoy los nuevos centros de I+D de Henkel y la spin-off Afinitica en el Parc de Recerca de la UAB (PRUAB) en Bellaterra, que supone una nueva inversión de la compañía en España. Con la creación de los nuevos centros, Henkel amplía su red de investigación en nuestro país, demostrando su apuesta por España como uno de los principales generadores de innovación e investigación para todo el Grupo.

Henkel ha invertido 7 millones de euros para la puesta en marcha de sus tres nuevos centros de I+D. Dos de ellos están situados en el PRUAB -un laboratorio y la spin-off Afinitica- y un tercero en el centro tecnológico de Leitat en Terrassa, que ha supuesto la creación de 55 nuevos puestos de trabajo, todos investigadores y que se dedicarán principalmente a la investigación de nuevos conceptos y materiales para la creación de productos adhesivos con un alto valor añadido, capaces de adaptarse a las futuras necesidades de los clientes y de la sociedad.

En 2010, Henkel inició un modelo de investigación colaborativa de I+D en España y tras el éxito obtenido con sus centros ubicados en el ICIQ de Tarragona y en el PRUAB, por lo que fue reconocida con el Premi Nacional de Recerca 2012 de la Generalitat de Catalunya, la compañía amplía su red de I+D en la península, abriendo tres nuevos centros y varias colaboraciones con distintos centros de investigación: Instituto de Ciencias de Materiales, Instituto de Nanotecnología, Centro Nacional de Microelectrónica, Sincrotrón Alba y MATGAS. Henkel es líder mundial y nacional en el mercado de adhesivos y apuesta por la innovación como clave de su éxito presente y futuro. La compañía invierte el 3% de sus ventas, aproximadamente unos 450 millones de euros al año, y dedica 3.000 personas a I+D a nivel internacional. Con estas aperturas, Henkel posiciona a España como punto estratégico para el desarrollo de nuevos adhesivos a nivel mundial.

Más información: www.henkel.es