
QUIMICA ORGANICA

**EICC 2013. 2ND EUCEMS
INORGANIC CHEMISTRY
CONFERENCE
7 - 11 JULY 2013. RAMADAN
HOTEL. JERUSALEM, ISRAEL**

After EICC-1 in Manchester we promise to do our best to organize an even stronger conference. Science will be great,

the social programme making use of the opportunities which Jerusalem supplies, the weather warm and blue skies. Do not forget to keep extra time to visit Jerusalem and Israel, We have asked our archeologists to discover new ancient sites before your arrive.

Topics Covered: Supramolecular and Coordination Chemistry, Organometallic Chemistry and Catalysis, Reaction

Mechanisms, Inorganic Materials, Energy and Photochemistry, Bioinorganic and Metallic Enzymes, Main Group Chemistry, Solid State Chemistry.

More information: <http://www.ortra.com/EICC/>

NOVEDADES TÉCNICAS

Atlas copco lanza una gama completa de generadores de nitrógeno y oxígeno

Atlas Copco presenta tres gamas de generadores de nitrógeno y oxígeno para la generación de gas in situ. Con estos innovadores generadores de gas, las empresas pueden ampliar su instalación de aire comprimido existente para generar su propio nitrógeno y oxígeno. Un suministro independiente de gas in situ puede generar considerables economías de escala al tiempo y ahorrar costes operativos. La nueva gama de generadores de gas in situ de Atlas Copco está diseñada para cumplir las normas más estrictas de pureza y ofrecer un funcionamiento económico en aplicaciones grandes y pequeñas.

El gas generado in situ es más sostenible y rentable que el gas suministrado en botellas o a granel, ya que elimina los costes operativos y administrativos relacionados con la tramitación de pedidos, transporte, almacenamiento y entrega de las botellas o entrega a granel en tanques criogénicos. Con un suministro independiente de nitrógeno y oxígeno, la demanda de gas de las empresas se satisface siempre a tiempo y con el menor coste posible

Más información: www.atlascopco.es

Atlas Copco se incorpora al mercado del vacío con su propio sistema de bomba de vacío con inyección de aceite

La experiencia de Atlas Copco en técnicas de aire comprimido se aplicará también ahora en la tecnología de bombas de vacío. Gracias a las sinergias entre las tecnologías de aire comprimido y vacío, Atlas Copco diseña y fabrica ahora sus propios sistemas de bomba de vacío, con la misma calidad y fiabilidad que los compresores Atlas Copco. Con la nueva bomba de vacío de tornillo rotativo sellado con aceite GV, Atlas Copco lanza su primer sistema de bomba para "vacío bajo" entre 0,5 mbar y 500 mbar.

La GV ofrece un vacío fiable y eficiente. En el corazón de la nueva GV se encuentra el fiable elemento de tornillo diseñado por Atlas Copco. En este rango de presión de trabajo, la tecnología de tornillo rotativo sellado con aceite ofrece el mejor rendimiento con el menor coste energético. Gracias a su válvula de modulación, instalada en la entrada de la bomba, la capacidad se puede adaptar a la demanda real. Este concepto no sólo minimiza las fluctuaciones de nivel de vacío del sistema, sino que también hace funcionar la bomba en el punto de energía más bajo

posible. La bomba de vacío también tiene que arrancar y parar con menor frecuencia, lo que implica menos desgaste y mantenimiento, y en consecuencia, mayor fiabilidad.

Vacío bajo, adecuado para la industria general.

La GV ofrece capacidades entre 500 y 5.000 m³/h, lo que la convierte en la máquina ideal para muchas aplicaciones. Desde impresión y envasado hasta plásticos, electrónica, carpintería, embotellado y enlatado, la GV suministra un vacío constante y eficiente. Gracias a su funcionamiento silencioso, la GV se puede instalar cerca del punto de uso. Pero esta tecnología también permite la instalación remota como parte de un sistema de vacío centralizado.

Más información: www.atlascopco.es

NOTICIAS DE EMPRESAS

Air Products presenta soluciones para hacer frente a la posible escasez en el suministro de helio

Air Products, empresa matriz de la española Carbuos Metálicos, es uno de los principales refinadores de helio en Estados Unidos y proveedor líder a nivel mundial. La intervención de Walter Nelson ha dado respuesta a las numerosas cuestiones surgidas recientemente sobre la posible escasez de helio. El

responsable de Air Products en este campo ha centrado su discurso en los principales aspectos del negocio del helio, como sus fuentes de origen, usos, demanda del mercado, disponibilidad y distribución, suministro, conservación y esfuerzos de reciclaje. Asimismo, Nelson ha presentado las acciones clave que se deben llevar a cabo para mantener y aumentar el suministro de helio presente y futuro.

La importancia de contar con fuentes disponibles de helio para satisfacer las necesidades de la sociedad se hacen patentes debido a los múltiples usos de este gas. Los principales consumidores finales de helio se encuentran en la industria médica, ya que dicho gas se utiliza en la producción y proyección de resonancias magnéticas, así como en la industria de semiconductores. Otros usos que se dan actualmente a este gas noble son la investigación científica, el

corte y la soldadura, aplicaciones relacionadas con globos, o mezclas de gases para buceo, análisis y detección de fugas.

En respuesta a la creciente preocupación en el mercado del helio, Nelson ha afirmado que la situación actual de escasez de helio se debe principalmente a los límites existentes en las fuentes de gas natural y en la producción de gas natural licuado, así como a las interrupciones realizadas a nivel mundial en distintas plantas de producción. La realidad es que no existen reservas subterráneas de helio puro ya que éste es un subproducto de la producción de gas natural.

Más Información: www.carburos.com

RICOH, entre las 100 compañías más sostenibles del mundo por noveno año consecutivo

La presencia un año más en estos prestigiosos premios reafirma el fuerte compromiso de RICOH con la sostenibilidad RICOH, compañía tecnológica global especializada en equipamiento digital para la oficina, soluciones de impresión de alta producción, sistemas para la gestión de documentos y servicios TIC, ha sido elegida por noveno año consecutivo como una de las 100 organizaciones más sostenibles del mundo. La noticia se ha dado a conocer durante la celebración del Foro Económico Mundial en Davos (Suiza), donde se reconoce a las compañías mejor posicionadas para prosperar en una 'economía capitalista limpia'. El capitalismo limpio incorpora los beneficios y costes sociales, económicos y ecológicos, lo que también indica que las organizaciones conocen el impacto total de sus acciones.

Más información: <http://www.ricoh.es/sobre-ricoh/nuestros-principios/index.aspx>

Curso Internacional de Museografía Científica en primavera, COSMO-CAIXA

El curso profundiza en cómo se concibe un museo científico por conversación entre museólogos, expertos, diseñadores y arquitectos desde la declaración de intenciones hasta el mismo momento de la inauguración. La así llamada Museología Total entiende la idea de museo como un instrumento de cambio social en el siglo de la globalización, de la sostenibilidad y de la preocupación por la armonía entre la civilización y la naturaleza. Se trata de vivir en directo las "mejores prácticas"

de todo aquello que es visible e invisible a través de una auténtica inmersión en CosmoCaixa.

La Museología Total se ha aplicado en una veintena de grandes exposiciones científicas y se está aplicando en estos momentos en varios novísimos proyectos de museos como el recientemente inaugurado Arkimedeion (diciembre 2011), el Museo Arquímedes en Siracusa (Italia), el Museo de la Antártica en Punta Arenas (Chile), el Museo del Bosc en el Montseny (España), el Museo del Tiempo de Montevideo (Uruguay), el Museo del Clima en Lérida (España) o el Museo de la Diversidad de la Sabana Brasileña (Brasil).

El curso está recomendado por una nueva institución: EMA, the European Museum Academy, especialmente para profesionales en la concepción, diseño y construcción de exposiciones y museos.

Más información: www.laCaixa.es/Obra-Social

La nueva unidad de refinería en Sines empieza la producción de gasóleo

El nuevo hydrocracker de la refinería de Sines ha iniciado la producción comercial de gasóleo, concluyendo, de este modo, con el mayor proyecto industrial realizado en Portugal – proyecto de conversión de las refinerías de Sines y de Matosinhos – y que permite iniciar una nueva era en la unidad de negocios de refinación de Galp Energía.

El proyecto de conversión de las refinerías, que ha supuesto una inversión total de 1,4 miles de millones de euros, tiene como objetivo principal aumentar la producción de gasóleo ante el detrimento de la producción de fuelóleo, en línea con las necesidades actuales del mercado, y con el fin de aumentar la competitividad del sector de refino de Galp Energía. De este modo, la empresa dispone de una unidad de refinación más compleja, eficiente y flexible. Con esta inversión, Galp Energía pasará a disponer de producción de gasóleo suficiente para satisfacer la totalidad de las necesidades del mercado portugués, convirtiéndose en exportador de este producto que, hasta ahora, tenía que importar. Además, esta inversión supone para Galp Energía una contribución significativa para la reducción de la factura energética nacional, así como equilibrar la balanza comercial de Portugal

Más información: www.galpenergia.com

El fabricante de tubs protesa consolida la seva projecció internacional

En només tres anys, Protesa ha passat de tenir el 90% del seu negoci a Espanya (2009), a tenir més d'un 80% del negoci a l'estranger La companyia, amb seu a Sant Esteve de Sesrovires, tanca el 2012 amb una facturació de prop de 30 milions d'euros, i preveu facturar-ne 40 aquest any 2013

Aquest increment en les xifres de vendes i en les previsions es deu, en gran part, al negoci obtingut al mercat exterior, que suposa actualment el 80% del volum de negoci de la companyia. L'any 2009, Protesa va iniciar un important pla de projecció internacional, que s'ha vist reforçat en els darrers dos anys amb l'obertura de nous mercats a Sud-amèrica, l'Orient Mitjà i el Nord d'Àfrica. Així, i en només tres anys, Protesa ha passat de tenir el 90% del seu negoci a Espanya (any 2009), a realitzar més del 80% de les comandes a l'estranger (any 2012). Un dels principals objectius de l'any 2012 ha estat la potenciació i consolidació dels mercats d'Israel, Marroc i Sud-amèrica, a on Protesa ha experimentat un major creixement. Aquí, la majoria de projectes de la companyia es troben ubicats a l'obra industrial, en concret, als sectors dessalinització, centrals tèrmiques. Pel que fa a l'obra civil, Protesa també és present en grans distribucions d'aigua, com sistemes de regs i

abastaments d'aigua potable. A més, el departament d'I+D+i de Protesa ha desenvolupat darrerament nous

productes, com els sistemes de canonades pel desaigüe de ponts, que han permès la introducció de l'empresa en nous països, com al Canadà. Actualment, Protesa té 270 treballadors en plantilla, repartits entre les instal·lacions de Sant Esteve de Sesrovires (a la comarca del Baix Llobregat, Barcelona); Ejea de los Caballeros (Saragossa), i l'Índia, a on recentment ha inaugurat una fàbrica a la regió de Pune per continuar la seva expansió internacional. A Sant Esteve, on hi treballen 148 persones, Protesa té dos naus, on es realitzen diferents processos productius; un centre logístic internacional; el departament d'I+D+i, i tot l'equip directiu i

d'administració. Protesa té, també, treballadors repartits per tot el món, dedicats a les tasques de muntatge, supervisió i servei post-venda. En el proper semestre, Protesa té previst adquirir una nova nau al Marroc, per a l'assemblatge de la producció provinent d'Espanya.

Más Información: <http://www.protesapi-pes.com/>