
QUIMICA ORGANICA

**EICC 2013. 2ND EUCHEMS
INORGANIC CHEMISTRY
CONFERENCE
7 - 11 JULY 2013. RAMADAN
HOTEL. JERUSALEM, ISRAEL**

After EICC-1 in Manchester we promise to do our best to organize an even stronger conference. Science will be great,

the social programme making use of the opportunities which Jerusalem supplies, the weather warm and blue skies. Do not forget to keep extra time to visit Jerusalem and Israel, We have asked our archeologists to discover new ancient sites before your arrive.

Topics Covered: Supramolecular and Coordination Chemistry, Organometallic Chemistry and Catalysis, Reaction

Mechanisms, Inorganic Materials, Energy and Photochemistry, Bioinorganic and Metallic Enzymes, Main Group Chemistry, Solid State Chemistry.

More information: <http://www.ortra.com/EICC/>

NOVEDADES TÉCNICAS

Atlas copco lanza una gama completa de generadores de nitrógeno y oxígeno

Atlas Copco presenta tres gamas de generadores de nitrógeno y oxígeno para la generación de gas in situ. Con estos innovadores generadores de gas, las empresas pueden ampliar su instalación de aire comprimido existente para generar su propio nitrógeno y oxígeno. Un suministro independiente de gas in situ puede generar considerables economías de escala al tiempo y ahorrar costes operativos. La nueva gama de generadores de gas in situ de Atlas Copco está diseñada para cumplir las normas más estrictas de pureza y ofrecer un funcionamiento económico en aplicaciones grandes y pequeñas.

El gas generado in situ es más sostenible y rentable que el gas suministrado en botellas o a granel, ya que elimina los costes operativos y administrativos relacionados con la tramitación de pedidos, transporte, almacenamiento y entrega de las botellas o entrega a granel en tanques criogénicos. Con un suministro independiente de nitrógeno y oxígeno, la demanda de gas de las empresas se satisface siempre a tiempo y con el menor coste posible

Más información: www.atlascopco.es

Atlas Copco se incorpora al mercado del vacío con su propio sistema de bomba de vacío con inyección de aceite

La experiencia de Atlas Copco en técnicas de aire comprimido se aplicará también ahora en la tecnología de bombas de vacío. Gracias a las sinergias entre las tecnologías de aire comprimido y vacío, Atlas Copco diseña y fabrica ahora sus propios sistemas de bomba de vacío, con la misma calidad y fiabilidad que los compresores Atlas Copco. Con la nueva bomba de vacío de tornillo rotativo sellado con aceite GV, Atlas Copco lanza su primer sistema de bomba para "vacío bajo" entre 0,5 mbar y 500 mbar.

La GV ofrece un vacío fiable y eficiente. En el corazón de la nueva GV se encuentra el fiable elemento de tornillo diseñado por Atlas Copco. En este rango de presión de trabajo, la tecnología de tornillo rotativo sellado con aceite ofrece el mejor rendimiento con el menor coste energético. Gracias a su válvula de modulación, instalada en la entrada de la bomba, la capacidad se puede adaptar a la demanda real. Este concepto no sólo minimiza las fluctuaciones de nivel de vacío del sistema, sino que también hace funcionar la bomba en el punto de energía más bajo

posible. La bomba de vacío también tiene que arrancar y parar con menor frecuencia, lo que implica menos desgaste y mantenimiento, y en consecuencia, mayor fiabilidad.

Vacío bajo, adecuado para la industria general.

La GV ofrece capacidades entre 500 y 5.000 m³/h, lo que la convierte en la máquina ideal para muchas aplicaciones. Desde impresión y envasado hasta plásticos, electrónica, carpintería, embotellado y enlatado, la GV suministra un vacío constante y eficiente. Gracias a su funcionamiento silencioso, la GV se puede instalar cerca del punto de uso. Pero esta tecnología también permite la instalación remota como parte de un sistema de vacío centralizado.

Más información: www.atlascopco.es

NOTICIAS DE EMPRESAS

Air Products presenta soluciones para hacer frente a la posible escasez en el suministro de helio

Air Products, empresa matriz de la española Carburos Metálicos, es uno de los principales refinadores de helio en Estados Unidos y proveedor líder a nivel mundial. La intervención de Walter Nelson ha dado respuesta a las numerosas cuestiones surgidas recientemente sobre la posible escasez de helio. El

responsable de Air Products en este campo ha centrado su discurso en los principales aspectos del negocio del helio, como sus fuentes de origen, usos, demanda del mercado, disponibilidad y distribución, suministro, conservación y esfuerzos de reciclaje. Asimismo, Nelson ha presentado las acciones clave que se deben llevar a cabo para mantener y aumentar el suministro de helio presente y futuro.

La importancia de contar con fuentes disponibles de helio para satisfacer las necesidades de la sociedad se hacen patentes debido a los múltiples usos de este gas. Los principales consumidores finales de helio se encuentran en la industria médica, ya que dicho gas se utiliza en la producción y proyección de resonancias magnéticas, así como en la industria de semiconductores. Otros usos que se dan actualmente a este gas noble son la investigación científica, el