
NOTICIAS DE EMPRESAS

Evonik commences construction of methionine complex in Singapore

First world-scale plant for methionine in growth market Asia

Evonik's more than 500 million euro expenditure is its biggest single investment to date

From 2014, annual capacity increase to 580,000 metric tons of methionine

Essen/Singapore. Evonik Industries is right on schedule with its plans to expand amino-acid production for animal feed - one of its core businesses. A symbolic ground-breaking ceremony in Singapore today officially marked the start of construction of the new methionine complex there. The manufacturing complex is due to go into operation in the third quarter of 2014 and will have an annual production capacity of 150,000 metric tons of methionine. This will give Evonik total capacities for 580,000 metric tons p.a. The company is spending more than 500 million euro on building the manufacturing complex at which Evonik will also produce all the strategically relevant intermediates.

The choice of a site in Asia went to Singapore because of its excellent logistical infrastructure, the benefits of a petrochemical network and the availability of highly educated people.

Evonik is currently manufacturing DL-methionine at four plants in Wesseling (Germany), Mobile (USA) and Antwerp (Belgium). These plants have recently been successively expanded, so that they now offer a total capacity for 430,000 metric tons p.a.

The new facility will be the most state-of-the-art manufacturing complex anywhere in the world, and it will be the first world-scale plant for methionine in Asia. One of the principal merits of this facility will be that it allows back-integration of all the key intermediates that go into manufacturing methionine..

More Information: www.Evonik.com

Aggreko anuncia el lanzamiento de sus nuevas enfriadoras de fluidos refrigeradas por aire de 800KW

Aggreko, líder mundial en alquiler temporal de sistemas de generación de energía y control de temperatura, acaba de anunciar el lanzamiento al mercado de su nuevo modelo de enfriadora de fluidos refrigerada por aire, WCC800. Diseñado expresamente para el exigente sector del alquiler de equipos, este modelo se ajusta a las necesidades de control de temperatura a las que se enfrentan numerosos sectores industriales, tales como el de alimentación y bebidas, procesos de fabricación, refinado, productos químicos o servicios públicos.

Las unidades, con una amplia gama de voltaje (380/480 voltios) y frecuencia (50 y 60 Hz), pueden funcionar a una temperatura ambiente de entre -18 y +50 °C, generando fluidos de entre -12 y +15°C.

Su gran capacidad de enfriamiento y un coeficiente de rendimiento (COP) mejorado son las claves del diseño de este innovador equipo, que alcanza una capacidad de re-

frigeración de 742 kW en condiciones normalizadas "Eurovent", y un coeficiente de rendimiento (COP) de 3,10.

Más información: www.ubifrance.com/es/Posts-5715-aggreko-anuncia-el-lanzamiento-de-sus-nuevas-enfriadoras-de-fluidos-refrigeradas-por-aire-de-800kw

Carburos Metálicos suministra su tecnología de oxidación a CEMEX

La tecnología de oxidación y los generadores de oxígeno in situ de Carburos Metálicos permitirán a CEMEX lograr los objetivos medioambientales

Carburos Metálicos, del Grupo Air Products, ha llegado a un importante acuerdo con CEMEX, líder mundial en la industria de materiales de construcción, para implantar su sistema Prism® de generadores de oxígeno in situ y oxidación en cinco de sus plantas cementeras en España. La combinación de estas tecnologías innovadoras y altamente eficientes generará un ahorro considerable en todas las instalaciones, a la vez que reducirá el consumo de energía y las emisiones de CO₂.

La tecnología de oxidación se basa en la inyección de oxígeno directamente en los quemadores de los hornos para lograr un mayor rendimiento, acelerar la combustión y conseguir un aumento potencial de hasta un 80% en el uso de combustibles alternativos, con la consiguiente reducción del consumo de combustible fósil y, por ende, disminuyendo considerablemente las emisiones de CO₂ a la atmósfera.

La solución propuesta consiste en la instalación de un generador Prism® de oxígeno con un sistema de separación por adsorción (VSA, por sus siglas en inglés, Vacuum Swing Adsorption) conectado a un depósito de reserva, diseñado para suministrar el gas a los hornos a un bajo coste, con la máxima versatilidad y sin el riesgo de cortes en el suministro. La generación in situ tiene muchas ventajas:

La planta de cemento deja de depender de las entregas de camiones cisterna ya que produce su propio oxígeno en las instalaciones.

Los costes de transporte se reducen y, con ellos, las emisiones de CO₂.

Los cinco generadores están estandarizados y, por tanto, pueden intercambiarse y reubicarse en otras instalaciones si fuese necesario.

Un equipo compuesto por CEMEX y el Departamento de Innovación de Air Products, grupo al que pertenece Carburos Metálicos, ha llevado a cabo numerosas pruebas para garantizar que se cumplieran todas las ventajas previstas, y que se superaban con creces las expectativas. Las cinco instalaciones españolas aptas para el uso de esta tecnología son: Buñol (Valencia), Castillejo (Toledo), Alicante, Alcanar (Tarragona) y Morata de Jalón (Zaragoza).

CEMEX se ha fijado el ambicioso objetivo de usar combustibles alternativos para cubrir el 35% de su consumo energético para 2015, con el objetivo de reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero. Está previsto que se reduzcan las emisiones de CO₂ a la atmósfera en unas 450.000 toneladas, cifra equivalente a las emisiones que generarían 180.000 vehículos que recorriesen unos 15.000 km en un año. Esto será posible gracias a la tecnología de Carburos Metálicos.

Más información. www.carburos.com

Air Liquide España recibe el premio COASHIQ a la prevención de riesgos profesionales

Air Liquide, líder mundial de gases para la industria, la salud y el medio ambiente, ha sido galardonada por Comisión Autónoma de Seguridad e Higiene en el Trabajo de la Industria Química de España (COASHIQ) en la categoría de "empresas con más de 500 trabajadores que no han tenido accidentes en 2011".

La ceremonia transcurrió durante la 81ª Asamblea-Jornada Técnica de COASHIQ, en el Hotel Husa Imperial de Tarragona. Los premios COASHIQ a la Seguridad tienen como objetivo incentivar la labor de las empresas químicas y afines para reducir y prevenir los accidentes.

"Objetivo Cero accidentes" Bajo el lema "Objetivo Cero Accidentes" el Grupo ha hecho de la seguridad el eje fundamental de su estrategia de negocio. En este sentido, Air Liquide España ha obtenido otros reconocimientos a los buenos resultados de seguridad, como el que entrega la Asociación Europea de Gases Industriales (European Industrial Gases Association EIGA), el premio Especial de Seguridad FEIQUE concedido a empresas de la industria química con más de 300 trabajadores que, durante el año pasado, tuvieron un índice de Frecuencia "cero" o las certificaciones OSHAS18001.

El grupo cuenta con un sistema común de gestión industrial, el Industrial Management System (IMS), que permite asegurar la coherencia de las reglas de seguridad. La formación continua, las campañas que refuerzan la cultura de seguridad, tanto industrial como colectiva, las visitas de comportamiento en seguridad, son algunas de las claves que permiten consolidar la motivación y la conciencia del empleado en la aplicación de las normas de seguridad

Más información: <http://www.es.airliquide.com/>

Termosolar Borges instala la turbina de generación eléctrica, un hito decisivo para su puesta en marcha

La planta Termosolar Borges (Les Borges Blanques, Lleida) ha recibido en la turbina de generación eléctrica y sus equipos auxiliares. La llegada de la partida, es un importante hito en la construcción de esta planta que es la primera instalación en todo el mundo que combina energía termosolar y biomasa.

Este hecho confirma las previsiones de Abantia y Comsa Emte –empresas socias en este proyecto- de que la primera conexión a la red eléctrica de la planta leridana se producirá en el próximo mes de octubre.

La turbina de generación eléctrica se encarga de transformar el vapor de agua, producido a partir del calor generado por el campo solar y por las calderas de biomasa, en energía eléctrica. Para hacer posible el desplazamiento de la turbina de vapor de alta y baja presión, el generador eléctrico y el condensador desde Alemania y Austria por vía terrestre y marítima han sido necesarios 12 camiones y una grúa móvil autopropulsada con una capacidad de hasta 400t.

Termosolar Borges estará en marcha las 24 horas al día. Durante la horas de sol funciona la planta termosolar y durante la noche, la central de biomasa será la encargada de generar la electricidad. Un sistema que permite un mayor aprovechamiento de la instalación. La planta, con una inversión de 153 millones de euros, exportará una potencia de 22,5 MW, equivalente al consumo medio de más de 27.000 hogares. La producción de este tipo de energía limpia supondrá un ahorro de 24.500 toneladas anuales de dióxido de carbono (CO₂). La construcción comenzó en marzo de 2011 y en diciembre de 2012 entrará en pleno funcionamiento. Actualmente, la obra está generando unos 350 puestos de trabajo, que se convertirán en el periodo de explotación en 30 empleos directos y 50 indirectos.

Más información: <http://www.abantia.com/noticias-prensa/noticias/70/termosolar-borges-instala-la-turbina-de-generacion-electrica-un-hito-decisivo-para-su-puesta-en-marcha>

Plasticseurope y la universidad Rovira i Virgili firman un nuevo acuerdo para impulsar el conocimiento científico

El convenio se centra en el Proyecto APQUA -"Proyecto de Aprendizaje de los Productos Químicos, sus Usos y Aplicaciones", destinado a escolares y profesores

APQUA es el resultado de la colaboración entre el Departamento de Ingeniería Química de la Universidad Rovira i Virgili y el programa SEPUP (Science Education for Public Understanding Program) del Lawrence Hall of Science de la Universidad de California en Berkeley (Estados Unidos) La colaboración con PlasticsEurope se centra en el módulo de plásticos del propio proyecto APQUA, con la finalidad de desarrollar una versión on-line del módulo para su uso a través de internet y adaptarlo por tanto a la progresiva implantación de la enseñanza por medios digitales.

PlasticsEurope, la asociación europea de fabricantes de materias primas plásticas y la Universidad Rovira i Virgili de Tarragona, han firmado un convenio de colaboración por el cual se impulsará el conocimiento científico de los materiales plásticos y sus aplicaciones entre escolares y profesores de toda España a través del proyecto APQUA.

Más Información: : www.plasticseurope.org

Intercambiadores de calor resistentes a la corrosión que utilizan tubos de presión AlWaFlon® fabricados con DuPont™ Teflon® PTFE permiten mejorar la eficiencia energética y reducir las emisiones de CO₂

Los tubos de presión AIWaFlon®, suministrados por Wallstein Ingenieur GmbH de Recklinghausen en Alemania, están fabricados con politetrafluoroetileno (PTFE) DuPont™ Teflon®. Esto les permite resistir incluso los medios más altamente corrosivos presentes en las plantas de gas de combustión de desulfuración de las centrales eléctricas de carbón. A diferencia de los intercambiadores de calor fabricados con aleaciones a base de níquel, estos sistemas soportan una exposición a largo plazo a agresivas mezclas de ácidos. Tales mezclas están compuestas de SO₂, SO₃, HF y HCl, que se forman con gases de combustión fría y luego se condensan sobre las superficies del intercambiador de calor, junto a las partículas de ceniza. El excelente rendimiento de estos sistemas fabricados con Teflon® PTFE está confirmado por un número creciente de aplicaciones, la más antigua ha estado en servicio desde principios de la década de 1980. Un ejemplo actual es el sistema de desplazamiento de calor empleado en la central eléctrica de carbón de Siekierki, cerca de Varsovia, en Polonia. Allí, la energía recuperada se utiliza para sustituir energía primaria al recalentar el gas de combustión limpia. Una ventaja de esta tecnología es que evita la corrosión en los conductos y pilas de los gases de combustión, mientras que también evita la formación de gotas mientras que el gas es descargado de la pila. El sistema ha estado continuamente en uso durante dos años, y no ha habido casos de corrosión ni otro tipo de problemas encontrados. Los intercambiadores de calor que incorporan tubos de presión AIWaFlon® contribuyen significativamente a la sostenibilidad de las centrales eléctricas de carbón. Son adecuados para el servicio en rangos de temperatura en el que los sistemas de intercambio con base de metal no pueden utilizarse debido al ataque por la mezcla de ácidos. Como resultado, la entrada de combustibles fósiles y la emisión de CO₂ pueden reducirse hasta aplicaciones altamente corrosivas. Por otra parte, los ciclos de limpieza más eficientes pueden ser implementados gracias a las propiedades antiadherentes de los fluoropolímeros Teflon®. Un sistema de limpieza en línea se usa también en la planta de Siekierki.

Más Información: www.dupont.com

DyStar L.P. Acquires Anglostar LLC and Subsidiaries

Mr. Ruan Weixiang, Chairman of the Lonsheng Group and DyStar are pleased to announce that DyStar L.P. completed the acquisition of Anglostar LLC. and its subsidiaries Anglostar Colombia S.A.S., Anglostar Ecuador S.A. and Anglostar Peru

DyStar, with a heritage of over 100 years of both product and application innovation, was founded in 1995 as a coloration specialist for the textile and leather industries. Since then, the company has transformed itself into a solution provider, offering customers a complete range of colorants, auxiliaries and services. The DyStar Group has offices, competence centers, agencies and production plants in over 50 countries to ensure expertise is both global and local for brands & retailers, mills and dye-houses. Its DyStar Textile Services (DTS) division offers state of the art color communication through Color Solutions International (CSI), textile and ecology testing through Texanlab, and ecology and environmental solutions and advice through its Ecology

Solutions team. DTS also offers Sustainable Textile Service programs which are specifically developed to assist brands & retailers and their industry partners audit their supply chain and recommend RSL compliant sustainable solutions for improvement. With a focus on sustainability and eco compliance, our team of well-trained staff and modern service labs in major markets ensure that customers worldwide receive fast and expert technical assistance and advice to reduce costs, shorten lead times and meet stringent quality and ecological specifications.

More Information: <http://www.DyStar.com>

